

## **„Grüner“ Jaguar I-PACE für die „Grüne Hölle“: Jaguar bringt erstes voll elektrisches RACE eTAXI an den Start**

- Das vollelektrische Performance-SUV von Jaguar nimmt ab sofort seine Taxifahrten auf
- In Begleitung erfahrener Ring-Piloten geht es auf dem Beifahrersitz des World Car of the Year 2019 durch die Grüne Hölle
- Elektrisierendes Nürburgring-Erlebnis für 149 Euro und maximal drei Personen; Anmeldung unter <https://www.jaguar.de/jaguar-live/race-taxi.html>

**Kronberg/Nürburg, 14. Oktober 2019 – Jaguar schickt als erster Hersteller ein vollelektrisches Fahrzeug als RACE eTAXI auf die Nürburgring-Nordschleife. Schon am 10. Oktober 2019 fällt für den mit einem lokal emissionsfreien Antrieb ausgerüsteten Jaguar I-PACE die Startflagge für regelmäßige Fahrten durch die Grüne Hölle. Bis zum Ende der je nach Wetterlage bis Ende November reichenden Saison können Rennsport- und Elektroautofans zum Start zu besonders attraktiven Konditionen online buchen. Über die genauen Termine und freie Plätze für bis zu drei Personen gibt die Website <https://www.jaguar.de/jaguar-live/race-taxi.html> Aufschluss.**

Der seit März 2018 in Deutschland verfügbare Jaguar I-PACE wurde seit seiner Markteinführung mit nahezu allen weltweit renommierten Autopreisen ausgezeichnet – allen voran drei Titel bei den World Car of the Year Awards 2019 sowie die Auszeichnungen „Europas Auto des Jahres“ und „German Car of the Year“. Durch die Bank lobten die Juroren neben dem Design vor allem das dynamische Handling. Resultat einer tief und nah am Schwerpunkt des Fahrzeugs angeordneten Batterie und einer ausgeglichenen Gewichtsverteilung. Das von den Jaguar Limousinen XE und XF übernommene Fahrwerk trägt ein Übriges zum betont sportlichen Fahreindruck bei. Dank eines vom ersten Meter an abrufbaren Drehmomentgipfels von 696 Newtonmeter und einer Beschleunigung von 4,8 Sekunden von 0 auf 100 km/h wird sich das neue RACE eTAXI mit dem „grünen Antriebskonzept“ von Jaguar auf der Berg-und-Talbahn der Eifel pudelwohl fühlen. Und dank

Allradantrieb auch bei den dort nicht gerade selten anzutreffenden nassen oder halbfeuchten Bedingungen.

Mit dem ersten grünen RACE eTAXI geht Jaguar einen weiteren konsequenten Schritt im Rahmen der Elektrifizierungsstrategie des Unternehmens. Mit dem Team Jaguar Panasonic Racing geht die Marke bereits in die vierte Saison in der vollelektrischen Rennserie Formel E. Dazu hat das Unternehmen mit der Jaguar I-PACE eTROPHY, den ersten vollelektrischen Markenpokal ins Leben gerufen, bei dem seriennahe Jaguar I-PACE Fahrzeuge starten. Das RACE eTAXI macht ab sofort die Voreiterrolle von Jaguar in der Elektromobilität für jedermann auf der Nordschleife erlebbar.

## **Über Jaguar**

Seit mehr als acht Jahrzehnten steht der Name Jaguar in der Automobilwelt für elegantes Design und atemberaubende Leistung. Das heutige Modellangebot mit dem Jaguar Signet verkörpert „The Art of Performance“ in herausragender Weise – sportlich-elegantes Design und Performance. Am 1. März 2018 wurde die Modellfamilie um den vollelektrischen SUV I-PACE\*, dem ersten vollelektrisch betriebenen Jaguar, erweitert. Darüber hinaus besteht das Jaguar Portfolio aus den Limousinen-Baureihen XE, XF und XJ ebenso wie dem rassigen Sportwagen F-TYPE, dem Performance-SUV F-PACE - von dem Jaguar in kurzer Zeit so viele Fahrzeuge verkauft hat wie noch nie in seiner Geschichte - sowie dem Kompakt-SUV E-PACE.

Weitere Informationen und Bilder zur redaktionellen Nutzung finden Sie unter:

<https://de.media.jaguar.com>

Unternehmensinformationen zu Jaguar Land Rover erhalten Sie hier:

<https://jaguarlandrover.com>

[twitter.com/jlr\\_news](https://twitter.com/jlr_news)

## **Besuchen Sie uns auch bei Facebook und Instagram!**

[facebook.com/Jaguar.Deutschland](https://facebook.com/Jaguar.Deutschland)

[instagram.com/jaguardeutschland](https://instagram.com/jaguardeutschland)

## **Pressekontakt:**

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Campus Kronberg 7 • D-61476 Kronberg im Taunus

Telefon: 06173-3271 120 • [aleitner@jaguarlandrover.com](mailto:aleitner@jaguarlandrover.com) • <http://de.media.jaguar.com>

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Campus Kronberg 7

D-61476 Kronberg/Ts.

Andrea Leitner-Garnell, Direktorin Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Telefon: 06173-3271 120, [aleitner@jaguarlandrover.com](mailto:aleitner@jaguarlandrover.com)

Michael Küster, Leiter Produktkommunikation

Telefon: 06173-3271 121, [mkuester@jaguarlandrover.com](mailto:mkuester@jaguarlandrover.com)

## **Verbrauchs- und Emissionswerte**

Verbrauchs- und Emissionswerte Jaguar XE, XF, XJ, F-TYPE, E-PACE, F-PACE, I-PACE, inklusive R- und SVR-Modelle:

Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (WLTP):

Jaguar F-PACE SVR 5.0 Liter V8: 11,9 l/100km - Jaguar XF E-Performance : 4,7 l/100km

Stromverbrauch im kombinierten Testzyklus (WLTP): I-PACE EV400: 24,8-22,0 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen im kombinierten Testzyklus:

Jaguar F-PACE SVR 5.0 Liter V8: 272 g/km –

Jaguar I-PACE EV400: 0 g/km (im Fahrbetrieb)

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personalkraftwagen entnommen werden, der bei allen Jaguar und Land Rover Vertragspartnern und bei der Jaguar Land Rover Deutschland GmbH unentgeltlich erhältlich ist. Der Leitfaden ist ebenfalls im Internet unter [www.dat.de](http://www.dat.de) verfügbar.