

Jaguar I-PACE Concept zum wichtigsten Konzeptfahrzeug 2017 gekürt

- Jaguar I-PACE Concept ist Gesamtsieger bei den 16. North American Concept Vehicle Awards
- Revolutionäres Konzept als 'Production Preview Concept of the Year' ausgezeichnet
- Vorschau auf den I-PACE, dem ersten elektrisch betriebenen Jaguar, der 2018 auf den Markt kommen wird

Schwalbach/Plymouth (US-MA), 3. August 2017 – Das Jaguar I-PACE Concept wurde bei den 16. North American Concept Vehicle Awards mit der höchsten Gesamtpunktzahl zum *Most Significant Concept Vehicle of 2017* gekürt. Der 1. Preis in der Kategorie *Production Preview Concept of the Year* ging ebenfalls an den elektrischen Performance SUV von Jaguar.

Mit den im Rahmen des Concours d'Elegance of America verliehenen Preisen werden Fahrzeuge prämiert, die aller Voraussicht nach die Zukunft der Automobilindustrie prägen werden. Die Wahl erfolgte durch mehr als zwei Dutzend Juroren unter insgesamt 24 Neuvorstellungen bei den diesjährigen Automobilausstellungen in Los Angeles, Detroit, Chicago, Toronto und New York.

Der Juror Ashly Knapp bezeichnete das für sein schönes und futuristisches Design hochgelobten I-PACE Concept als einen 'Meilenstein der Automobiltechnologie'. Die Jurorin Lauren Fix sagte: "Jaguar hat die Marke in vielerlei Hinsicht komplett erneuert, und das I-PACE Concept verkörpert die neue Richtung."

Der vollelektrische Performance SUV ist eines der faszinierendsten Konzeptfahrzeuge die Jaguar jemals gebaut hat und nutzt sämtliche Platzvorteile der Elektrifizierung. Zugleich ist er eine Vorschau auf den I-PACE.

Ian Callum, Jaguar Designdirektor, sagte: "Unsere Herausforderung als Designer bestand darin, ein Elektroauto in Form eines unverkennbaren Jaguar zu gestalten und zugleich beweist, dass ein elektrisch betriebenes Auto sowohl sehr gut aussehen als auch praktisch sein kann. Ich glaube, dass auf das Jaguar I-PACE Concept beides zutrifft, und dass es damit eindeutig an der Spitze des Trends hin zu schöneren, attraktiveren Elektroautos steht. Wir sind sehr stolz und freuen uns, dass die nordamerikanischen Juroren unseren Erfolg gewürdigt und das I-PACE Concept zum *Concept Car of the Year 2017* gekürt haben."

Kommentare von Juroren:

Michael Bettencourt – "Schön und futuristisch, von der Karosserie bis zum Antrieb - das I-PACE Concept ist der klare Gewinner."

Gary Vasilash – "Kann ein Elektro-Crossover sexy sein? Bisher war die Antwort darauf ein klares Nein. Das I-PACE Concept ist umwerfend schön. Punkt."

Lauren Fix – "Jaguar hat die Marke in vielerlei Hinsicht komplett erneuert, und das I-PACE Concept verkörpert die neue Richtung für die Marke."

Ashly Knapp – "Der sauberste und leiseste SUV mit den niedrigsten Unterhaltskosten, der jemals gebaut wurde, ist zugleich der schönste SUV aller Zeiten. Schon bald wird der I-PACE mit umgerechnet 400 PS und seinem Allradantrieb nahezu lautlos über unsere Straßen rollen. Ein Drehmoment von über 500 Nm und eine Reichweite von über 500 Kilometern garantieren luxuriöse Fahrfreude. Die Elektromotoren an der Vorder- und Hinterachse werden computergesteuert synchronisiert. Die Designer und Ingenieure von Jaguar besitzen seit jeher einen ausgesprochenen Instinkt dafür, die unterschiedlichen Komponenten zu einem harmonischen Ganzen zu verbinden. Dieses revolutionäre Auto ist ein Meilenstein der Automobiltechnologie."

Jim Scoutten – "Ja, Jaguar braucht einen Luxus-Performance-SUV. Das I-PACE Concept eignet sich vorzüglich."

Über Jaguar

Seit mehr als acht Jahrzehnten steht der Name Jaguar in der Automobilwelt für elegantes Design ebenso wie für atemberaubende Leistung. Das heutige Modellportfolio mit dem Jaguar Signet verkörpert „The Art of Performance“ in herausragender Weise. 2018 wird die Modellfamilie um den Performance SUV I-PACE, dem ersten elektrisch betriebenen Jaguar, erweitert. Darüber hinaus besteht das Jaguar Modellportfolio aus den erfolgreichen und vielfach prämierten Limousinen-Baureihen XE, XF und XJ ebenso wie dem rassigen Sportwagen F-TYPE, dem Performance-Crossover F-PACE, von dem Jaguar in kurzer Zeit so viele Fahrzeuge verkauft hat wie noch nie in seiner Geschichte sowie dem und dem Premium Kompakt-SUV E-PACE.

Weitere Informationen und Bilder zur redaktionellen Nutzung finden Sie unter:

<http://de.media.jaguar.com>

und unserer neuen Corporate-Site:

<http://jaguarlandrover.com>

Besuchen Sie uns auch bei Facebook, Instagram oder folgen Sie uns auf Twitter!

[facebook.com/Jaguar.Deutschland](https://www.facebook.com/Jaguar.Deutschland)

[instagram.com/jaguardeutschland](https://www.instagram.com/jaguardeutschland)

twitter.com/jaguardeu

Pressekontakt:

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Am Kronberger Hang 2a

D-65824 Schwalbach/Ts.

Andrea Leitner-Garnell, Direktorin Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Telefon: 06196 9521 162, aleitner@jaguarlandrover.com

Mayk Wienkötter, Leiter Produktkommunikation

Tel. 06196 9521 160, maykwien@jaguarlandrover.com

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Am Kronberger Hang 2a • D-65824 Schwalbach/Ts.

Telefon: 06196 / 9521 - 162 • aleitner@jaguarlandrover.com • <http://de.media.jaguar.com>

Verbrauchs- und Emissionswerte Jaguar F-PACE, F-TYPE, XE, XF, XJ, inklusive R-Modelle:

Kraftstoffverbrauch im kombinierten Testzyklus (NEFZ):

Jaguar F-TYPE SVR AWD 5.0 Liter V8: 11,3 l/100km - Jaguar XE E-Performance: 3,8 l/100km

CO₂-Emissionen im kombinierten Testzyklus:

Jaguar F-TYPE SVR AWD 5.0 Liter V8: 269 g/km - Jaguar XE E-Performance: 99 g/km

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen entnommen werden, der bei allen Jaguar und Land Rover Vertragspartnern und bei der Jaguar Land Rover Deutschland GmbH unentgeltlich erhältlich ist. Der Leitfaden ist ebenfalls im Internet unter www.dat.de verfügbar.

Jaguar Land Rover Deutschland GmbH

Presse und Öffentlichkeitsarbeit • Andrea Leitner-Garnell • Am Kronberger Hang 2a • D-65824 Schwalbach/Ts.

Telefon: 06196 / 9521 - 162 • aleitner@jaguarlandrover.com • <http://de.media.jaguar.com>